

## 박판세라믹판넬(Tec Size 3mm+) 특기시방서

### 1. 일반사항

#### 1.1 적용범위

##### 1.1.1 요약

- (1) 본 시방은 외부 마감에 사용되는 박판세라믹판넬, 압출 BAR 및 각종 부속자재를 설치하는 공사에 적용한다.
- (2) 본 공사에 사용되는 주자재 유럽표준규격(UNI EN ISO) 규정에 준하며, 부자재는 K.S 규정에 준하여야 한다.
- (3) 본 시방에 명시된 자료에 대한 대체자료는 UNI EN ISO 10545의 동등 이상의 제품을 사용하여야 하며, 건축주와 감독원의 승인을 득 하여야 한다.

#### 1.2 공사범위

- (1) 외장판넬 공사
- (2) 부재료 설치공사
- (3) 기타 외의 사항은 기본 도면에 준한다. (승인된 DETAIL 참조)

#### 1.3 공사개요

##### 1.3.1 공 사 명:

##### 1.3.2 공사기간:

##### 1.1.3 공사범위:

- ① SHOP DRAWING 작성
- ② 공사 시공계획서 작성
- ③ MOCK-UP 제작 및 설치
- ④ 제품수입 및 현장설치
- ⑤ 운반,하역,보관 및 보양
- ⑥ A/S

#### 1.4 제출물

##### 1.4.1 SAMPLE

200m/m × 200m/m × 3T PANEL 2매

##### 1.4.2 SHOP DRAWING

각 부분의 두께와 DIMENSION, FASTENER 및 ANCHOR, JOINT의 위치 및 관련 마감재와의 접합 부분을 표시하여야 한다.

- (1) 단위 입면도(ELEVATION OF UNIT)
- (2) 단위 상세도(FULL SIZE SECTIONS)
- (3) 접합 및 긴결(JOINT AND FASTENING)

- (4) CERAMIC PANEL의 두께(THICKNESS AND GAUGE OF CERAMIC)
- (5) 긴결방법(METHOD OF ANCHORAGE)
- (6) 연결대의 규격 및 간격(SIZE AND SPACING OF ANCHOR)
- (7) 부속재의 위치 와 모양(LOCATION AND TYPE OF HARDWARE)
- (7)상기 항목 이외의 시공도가 필요한 부분이 발생하면 수급자는 제작, 설치에 문제가 발생하지 않도록 도면을 작성하여 감독원의 승인을 받는다.
- (7) SHOP DWG. 은 감독원에게 제출하여 승인을 득한후 시행한다.

#### 1.4.3 제조회사 및 시공회사 CATALOGUE 2부

## 2. 재료

### 2.1 주자재

스페인 에서 생산한 THE SIZE 무기질 세라믹 패널 제품 또는 이태리 LAMINAM s.r.l사에서 생산된 LAMINAM을 사용하여야 한다. 세라믹(3\*MM박판) 패널은 UNE-EN-ISO 10545의 규정에 의거하여 생산된 제품이어야 한다.

2.1.1 CERAMIC PANEL은 UNI EN ISO의 규정에 의거 생산된 것이어야 한다.

- (1) 규격: 도면 별첨
- (2) 중량: 7Kg/m²
- (3) 흡수율:  $1\% < E \leq 3\%$
- (4) 파열강도: Min. 35N/mm² 이상
- (5) 경도(모스경도): MOHS 5-8
- (6) 세라믹패널 배면보강(글라스파이버 및 에폭시 접착보강)  
특허번호 제10-0763751호(건축외장용 세라믹박판 및 그 제조방법)에 의한 배면 강도보강제품을 이용하여야 한다.
- (7) 규격 : 1,200 x 3,600

2.1.2 색상: 감독관 지정색

### 2.2 부자재

#### 2.2.1 구체틀 자재

현장 기초 수직 BAR는 ALUM. 또는 STEEL(아연도)PIPE를 사용한다.

#### 2.2.2 양카볼트(Anchor Bolt)

공사에 사용될 ANCHOR BOLT는 STAINLESS STEEL을 사용한다.

#### 2.2.3 볼트, 너트(Bolt / Nut)

공사에 사용될 ANCHOR BOLT는 STAINLESS STEEL을 사용한다.

#### 2.2.4 PANEL UNIT

PANEL UNIT는 공장제작으로 알루미늄(피막처리)을 사용하며 패널과 알루미늄 접합은

양면테이프 및 구조용실리콘을 사용한다.

- 2.2.5 PANEL 시공방법은 JI-SYSTEM(특허번호 제10-1535370) OPEN JOINT 방법으로 시공한다  
- DETAIL 참조

### 3. 시공

#### 3.1 시공조건 확인

##### 3.1.1 현장여건파악

작업할 현장 바탕조건을 검사하고 표면을 깨끗이 청소하여야 한다.

#### 3.2 조립 및 설치

##### 3.2.1 조립

- (1) 모든 부재는 허용 공사 범위의 한도 내에서 승인된 도면 및 시방서에서 규정한 재료, 규격, 두께 및 기타 사항에 일치하여야 하고 각 부재의 조립 및 시공 방법을 별도로 지정하지 않는 한 제작자의 경험 및 외국 기술 협력 회사의 시공 DETAIL 및 권고에 따라야 한다.
- (2) 표면에 노출된 일체의 부재에 대한 가공은 시각적이고도 구조적으로 결함이 없도록 실시하며, 정확한 치수와 강도를 유지하도록 하여야 한다.

##### 3.2.2 설치시공

- (1) 설치 전 정확한 측량을 실시하고 작업에 임한다.
- (2) 도면에 명시된 재료로서 시공함은 물론, 공사감독자의 승인을 받은 설계도면에 따라 경험이 많은 기능공에 의하여 설치 시공해야 한다. 그리고 수평 및 수직이 정확히 이루어져서 건물 구조와 잘 부착되어야 한다.
- (3) 연결(Joint) 줄눈은 일정한 간격을 유지하게 하고 이음부분의 보강재는 유동이 없어야 한다.
- (4) 기타 이외 사항은 공사감독자의 지시에 따른다.

##### 3.2.3 현장관리

###### (1) 반입

- ① 제품은 계획 공정에 준하여 착오가 없도록 반입하여야 한다.
- ② 제품은 반입 시 손상이 없도록 최소한의 보호조치를 하여야 한다.
- ③ 기타 이외의 사항은 공사감독자와 협의한다.

###### (2) 안전관리

- ① 설치 작업 전 작업 부분의 안전 규칙에 준한 최소한의 안전시설을 하여야 한다.
- ② 작업자에게 현장 상황에 따른 기본적인 안전 용구를 지급하여 현장 내에서 항시 휴대 활용토록 한다.
- ③ 용접 작업 관계에 따른 전기 안전 보완에 유의하여야 하며, 전원 스위치, 전선의 파손 여부 검사를 수시로 행한다.
- ④ 공동 작업에 따르는 안전 대책을 수리하여 시행한다.
- ⑤ 기타 이외 사항은 종합 안전 관리 규정에 따른다.

### 3.3 현장품질관리

#### 3.3.1 재료검사

- (1) 재료검사는 제출하여 승인된 견본에 따라 관련성을 검사한다.
- (2) 재료검사는 가공 공장에서 행하며, 검사 시 수급인은 검사에 따르는 사항에 협조하여야 한다.

#### 3.3.2 제품검사

- (1) 제품검사는 승인된 시공도에 준하여 검사를 한다.
- (2) 제품검사는 개소별 또는 부위에 따라 현장 반입 후 행한다.

#### 3.3.3 설치검사

- (1) 설치 전 측량선 검사를 행한다.
- (2) 보강 부재의 취부 검사를 행한다.
- (3) 판넬(Panel)설치에 따른 관련 검사 일체를 실시한다.
- (4) 기타 공사감독자가 중요하다고 판정된 부위 검사를 행한다.
- (5) 검사 신청서는 수급인이 24시간 전에 신청하여야 한다.